

## SK SUPER GEAR EP

### ОПИСАНИЕ

Серия полусинтетических редукторных масел для использования в широком диапазоне промышленного оборудования, особенно в цилиндрических прямозубых, конических, косозубых и червячных передачах.

Представляют собой смесь синтетических базовых масел Группы III по API (YUBASE), выработанных по технологии VHVI (очень высокий индекс вязкости), и тщательно подобранных присадок (антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные, противозадирные и антипенные присадки).

Предназначены для работы в тяжело нагруженных редукторах промышленного оборудования.

### РЕКОМЕНДАЦИИ/СПЕЦИФИКАЦИИ

DIN 51517 Часть 3 (CLP)

David Brown 53.101

MAG Cincinnati Machine (ранее Cincinnati Milacron) P-59

US Steel 222, 224

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокие противоизносные свойства.

Отличные антиокислительные свойства и термостойкость.

Эффективная защита от коррозии.

Повышенная сопротивляемость микропиттингу.

Увеличенные интервалы замены масла в оборудовании.

### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение			Метод испытания
	68	100	150	
Класс вязкости по ISO	68	100	150	ISO
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	0,87	0,89	0,88	ASTM D 1298
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	68,0	100,0	150,0	ASTM D 445
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	9,0	11,0	15,1	ASTM D 445
Индекс вязкости	113	100	101	ASTM D 2270
Температура вспышки, °С	240	250	242	ASTM D 92
Температура потери текучести, °С	-32,5	-25,0	-25,0	ASTM D 97
Коррозия меди, 3 ч	1-а	1-а	1-а	ASTM D 130

Наименование показателя	Значение		Метод испытания
	220	320	
Класс вязкости по ISO	220	320	ISO
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	0,88	0,88	ASTM D 1298
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	220,0	320,0	ASTM D 445

Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	19,8	25,3	ASTM D 445
Индекс вязкости	104	107	ASTM D 2270
Температура вспышки, °С	254	250	ASTM D 92
Температура потери текучести, °С	-20,0	-17,5	ASTM D 97
Коррозия меди, 3 ч	1-а	1-а	ASTM D 130

Наименование показателя	Значение		Метод испытания
Класс вязкости по ISO	460	680	ISO
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	0,89	0,90	ASTM D 1298
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	460,0	680,0	ASTM D 445
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	31,7	36,9	ASTM D 445
Индекс вязкости	108	101	ASTM D 2270
Температура вспышки, °С	250	306	ASTM D 92
Температура потери текучести, °С	-12,5	-10,0	ASTM D 97
Коррозия меди, 3 ч	1-а	1-а	ASTM D 130

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не считается опасным по СГС ООН. Более подробная информация содержится в паспорте безопасности (MSDS) данного продукта.

Общие рекомендации:

- хранить в недоступном для детей месте.
- при ингаляционном отравлении парами масла выйти на свежий воздух и проветрить помещение.
- пары или газы могут воспламениться при нахождении в непосредственной близости к источнику огня.
- при попадании в глаза/на кожу, не трите, тщательно промойте их водой в течение не менее 15 минут и обратитесь к врачу.
- не сливайте в канализацию и водоёмы, утилизируйте отработанное масло в специально отведенных для этого местах.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

Хранить в оригинальной упаковке, в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от открытого огня и других источников воспламенения, в месте, защищенном от попадания прямых солнечных лучей. Во время хранения, транспортировки и применения данного продукта необходимо соблюдать меры по защите окружающей среды и правила техники безопасности при работе с минеральными маслами. Более детальная информация представлена в паспортах безопасности (MSDS) на данный продукт.

Срок хранения – 5 лет с даты изготовления продукта. Дата производства указана в восьмизначном коде на упаковке. Третья цифра означает год (7 – 2017, 8 – 2018, 9 – 2019), четвертая и пятая – месяц, шестая и седьмая – дату изготовления.

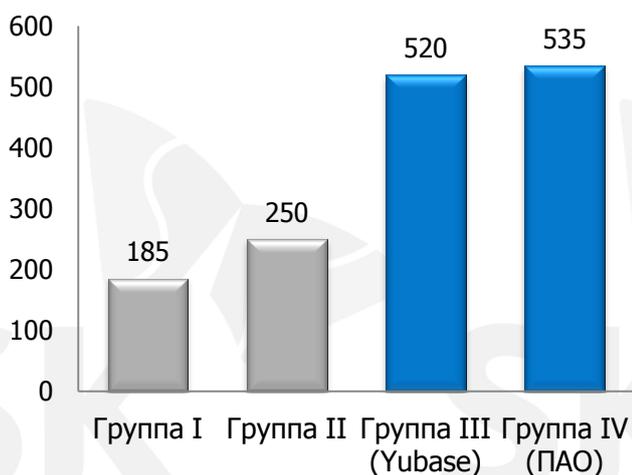
Класс пожароопасности: IV.

Произведено в Корее SK lubricants Co., Ltd.  
26, Jongro, Jongro-gu, Seoul 110-110, Korea  
[www.skzic.com](http://www.skzic.com)

## СИНТЕТИЧЕСКАЯ ОСНОВА YUBASE

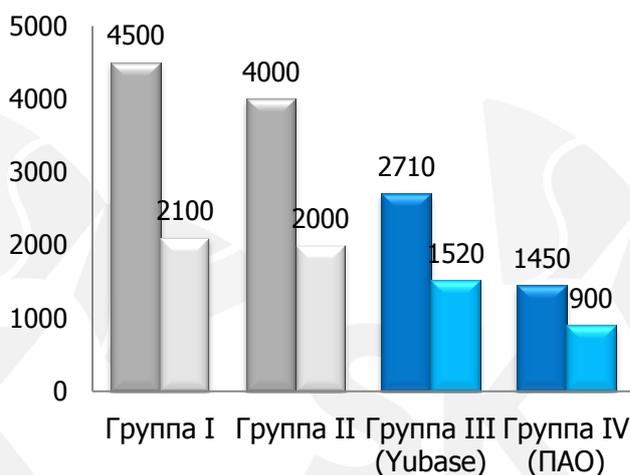
### ВЫСОКАЯ ОКИСЛИТЕЛЬНАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ

Результаты испытаний по определению окислительной стабильности RBOT, мин



### ОТЛИЧНЫЕ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ СВОЙСТВА

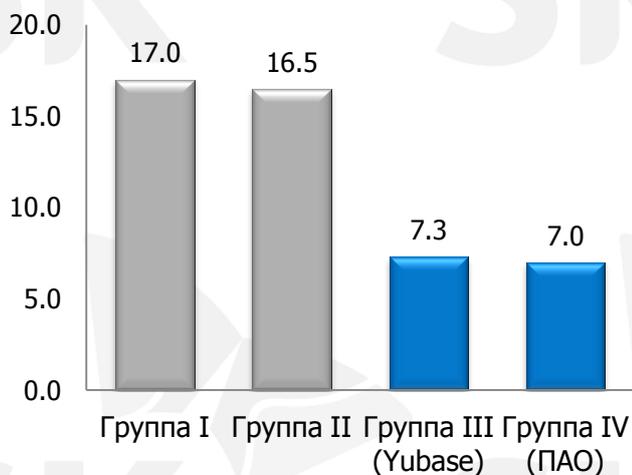
Результаты испытаний по определению низкотемпературных свойств масел



CCS – имитатор холодного пуска  
MRV – прокачиваемость при отрицательных температурах

### НИЗКАЯ ИСПАРЯЕМОСТЬ

Результаты испытаний по определению испаряемости NOACK, %масс



### НИЗКАЯ СКЛОННОСТЬ К ОБРАЗОВАНИЮ ОТЛОЖЕНИЙ

Моющие свойства масел: высокотемпературные отложения, мг

